

AVP* GYY01CP

聚酰胺66

SABIC Innovative Plastics

Technical Data

总体

性能特点	• 一般目的
形式	• 颗粒料
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.14	g/cm³	ASTM D792
收缩率 - 流动	1.3 到 1.5	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ³ (极限, 3.18 mm)	79.3	MPa	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (3.18 mm)	2480	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.18 mm)	43	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.18 mm)	76.7	°C	ASTM D648
熔融温度	249	°C	

注射	额定值	单位制
干燥温度	82.2	°C
干燥时间	2.0	hr
干燥时间, 最大	8.0	hr
建议注入量	40 到 80	%
螺筒后部温度	249 到 282	°C
螺筒中部温度	260 到 288	°C
螺筒前部温度	271 到 304	°C
射嘴温度	271 到 304	°C
加工 (熔体) 温度	271 到 304	°C
模具温度	65.6 到 110	°C
背压	0.172 到 1.03	MPa
螺杆转速	50 到 150	rpm